

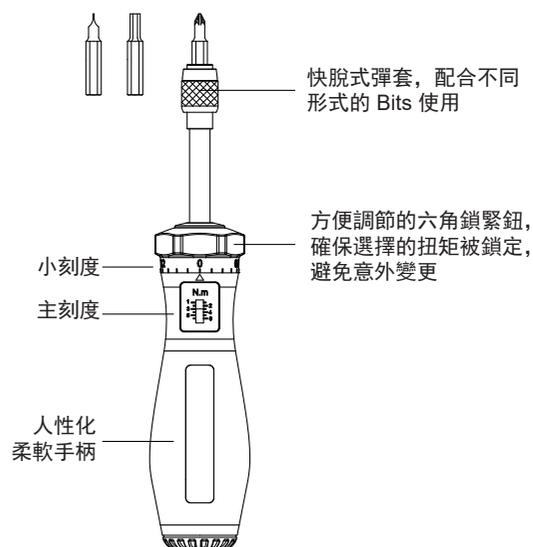


IST-MGXX
扭力起子 說明書

概述

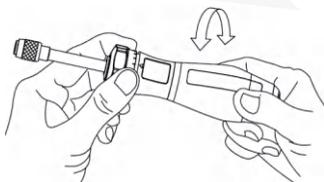
扭矩螺絲批是一種精密儀器，僅可用於將小螺釘，螺栓和螺母擰緊至所需的扭矩。不要用它代替普通的螺絲刀。

IST-MG系列是機械型扭矩螺絲批，是擰緊有扭矩要求的螺釘必備的工具。本產品出廠精度為±6%。參照標準為:GB/T15729-2008; ISO6789-2017; ASMEB107.14-2010。

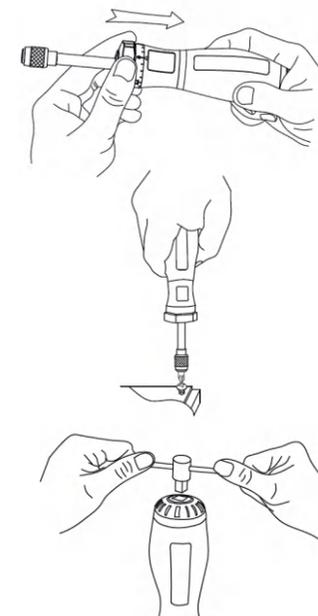


操作

- 1 解鎖:**
按圖示方向拉開六角鎖緊鈕，即可調節扭矩值。
- 2 調節扭矩值:**
一個手抓住六角鎖緊鈕，另一個手旋轉手柄調節扭矩。順時針扭矩增加，逆時針扭矩減小。主刻度的讀值加上小刻度的讀值即為設定的扭矩值。



- 3 鎖定扭矩:**
按圖示方向推入鎖緊鈕，設定的扭矩值即被鎖住。
- 4 使用:**
螺批軸線必須與螺釘擰入方向保持一致，螺批旋入施力要均勻，當聽到有脫扣“啞嗒”聲時說明扭矩已到設定值，應停止施力。(出廠扭矩值是按順時針方向校準的)
- 5 擰緊稍大扭矩:**
如果設置的扭矩相對較大，用手擰很費勁，則可以借用1/4"的尾端方孔，把相同方榫的T形扳手插入方孔進行擰緊，同樣聽到“啞嗒”聲應立即停止施力。



安全提示

- 1 扭力螺絲批不能作為一般的工具做敲擊、撬等動作，否則會損壞內部零件，影響精度。**
- 2 只能手動載入，不能使用任何功率驅動器，任何不當使用會導致讀數不準確，進而損壞內部結構。**
- 3 未經過專業培訓，不可自行拆卸扭力螺絲批，突然釋放的內部高應力元件，會導致人體傷害，精度也會失准。**
- 4 清潔表面建議用酒精，切忌使用其他溶劑，不適當的溶劑可能會引起表面的損壞。**
- 5 必須對本螺批定期進行校驗，至少每年一次，或在使用5000次後校驗，使用者也可以根據自己使用的頻率制定校驗週期。**
- 6 建議使用帶卡槽的起子頭。**

技術參數

型號	IST-MG100	IST-MG250	IST-MG360	IST-MG600
扭矩範圍(順時針)	20~100cN.m	50~250cN.m	60~360cN.m	1.0~6.0N.m
解析度	2cN.m	5cN.m	5cN.m	0.1N.m
頭部	1/4" 內六角槽			
精度	±6%			
長度	172mm			
重量	0.26kg			

標準配置

扭力起子	1個
T形扳手(僅限IST-MG250, IST-MG360, IST-MG600)	1個